



T T AS TA o A SA'
Ud AOu' d Ud NA Ap d d
do d

OA A p d
2026



Fabricant de machines d'emballage

Depuis 1984, AMIS est spécialisée dans la fabrication et la distribution de solutions d'emballage pour le secteur médical, pharmaceutique et industriel.

PRÉSENTATION

Créé en 1984, AMIS n'a cessé de développer de nouvelles machines de scellage sur mesure pour des grands noms de l'industrie pharmaceutique et de se spécialiser dans la distribution des produits complémentaires.

Basés en Bourgogne, nous sommes totalement intégrés. Notre équipe de 40 personnes nous permet d'assurer la qualité, le délai, le coût et la réparabilité de nos équipements 100% fabriqués en France et d'assurer un service complet sur les produits sélectionnés et distribués !

Pour vous apporter une solution complète auprès de ses clients, AMIS assure sur la France entière le service après-vente des équipements et propose tous les services de métrologie nécessaires sur son site.

L'entreprise AMIS est aussi spécialisée dans le service d'entretien et de mesures.

NOS SERVICES

Conseil : accompagnement de nos partenaires pour définir la bonne solution d'emballage.

Conception : étude sur mesure et adaptation des produits aux besoins du client.

Fabrication : fabrication tout intégrée permettant une grande réactivité et adaptabilité.

Contrôle : bancs de test et mesure intégrés pour contrôler et répondre aux exigences du secteur médical, pharmaceutique.

Hotline. : service disponible 5j/7 en journée par téléphone ou whatsapp.

Intervention sur site : une équipe pouvant intervenir en dépannage ou entretien sur site.

Atelier SAV : service d'entretien et dépannage avec diagnostic en nos ateliers.

NOS PRODUITS



Soudeuse à défilement continu



Soudeuse à impulsion

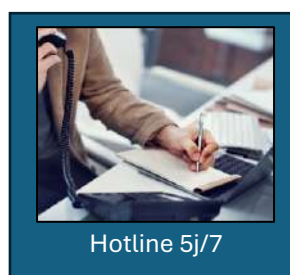


Soudeuse sous vide



Pince à souder

Location – prêt : mise à disposition de matériel de dépannage par location afin d'assurer une réactivité.



Hotline 5j/7



Bancs de test étalonné intégrés



Location - prêt



Dépannage entretien sur site ou en atelier





Soudeuse à défilement continu

A 2000



Soudeuse à défilement continu conçue pour le scellage des matériaux complexes : papier/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.



**OPTION
VALIDABLE**
11607-2



Caractéristiques générales

Soudure crantée ou plate d'une largeur standard de 16 mm.
Entrainement déclenché par l'introduction du sachet.
Positionnement de la soudure réglable de 0 à 30 mm
Régulation température PID de 20 à 200°C (blocage d'entraînement si défaut de température de consigne)
Affichage digital de la température
Pression réglable des galets : garantie une qualité de soudure quel que soit le type d'emballage complexe à souder
Compteur totalisateur avec remise à zéro
Construction tout inox

Caractéristiques techniques

Vitesse max de défilement :	8 m/min
Poids maximal des sachets :	15 kg
Pression :	2 à 8 N
Cadence (selon le sachet) :	700 à 1500 sachets/h
Largeur de soudure :	16 mm
Alimentation :	230 V mono + T
Puissance :	600 Watts
Dimensions (L x l x h) :	520 x 240 x 210
Poids :	17 kg

Options

Table à rouleau :	980 x 300 mm
Type de soudure :	crantée ou plate

Normes

Directive machine 2006/42/CE
Directive CEM.2004/108 CE
BT 2006/95/CE



Soudeuses à défilement continu

A 1607 VP

Soudeuse à défilement continu ergonomique pour le soudage de matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.

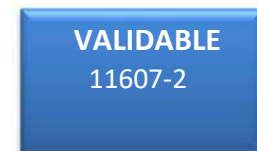
Caractéristiques générales

- ✓ Soudure plate de 12.5 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable
- ✓ Autorisation du défilement uniquement dans la plage de température de consigne - Validable ISO 11607-2
- ✓ Déclenchement du défilement par cellule
- ✓ Régulation de température de 50 °C à 200 °C
- ✓ Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 30 mm
- ✓ Réglage des paramètres et du menu par touches digitales
- ✓ Ecran LCD avec 2 lignes et clavier à membrane
- ✓ VIGITHERME de sécurité de surchauffe
- ✓ Signalisation sonore des défauts codifiés
- ✓ Possibilité de tracer et d'exporter tous les paramètres processus (port USB)



Caractéristiques techniques

	A 1607 VP
Largeur de soudure (mm)	12
type de soudure	multilignes (autres types en option)
Vitesse de défilement (m/min)	8mtr/min (50Hz) - 9.6m/min (60Hz)
Alimentation	230 V 50 Hz Monophasé
Puissance (w)	600
Fréquence (hz)	50-60
Dimensions (L x P x H mm)	473 x 235 x 181
Poids (kg)	12.5



Options

Table lisse

Table à rouleaux

MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.



Soudeuse à défilement continu

A2A

Soudeuse conçue pour le scellage des plastiques matériaux simples (notamment PE). Compatible avec tout type de matériaux (complexes...)



Caractéristiques générales

Soudure plate d'une largeur de 10 mm
Entrainement déclenché par l'introduction du sachet
Positionnement de la soudure réglable de 0 à 30mm
Vitesse de défilement modulable
Régulation de température de 20 °C à 200 °C
Affichage digital de la température
Pression réglable des galets : garantie une qualité de soudure quel que soit le type d'emballage complexe à souder
Compteur totalisateur avec remise à zéro
Construction tout inox



Caractéristiques techniques

Cadence (selon le sachet) :	700 à 1500 sachets/h
Vitesse max. de défilement	8m/min
Poids max. des sachets	15 kg
Pression	2 à 8 N
Largeur de soudure :	10 mm
Alimentation :	230 V mono + T
Puissance :	800 Watts
Dimensions (L x l x h) :	760 x 230 x 350
Poids :	23 kg

Option

Table à rouleau	980 x 300 mm
-----------------	--------------



Soudeuse à défilement continu

POLY VP

Soudeuse à défilement continu ergonomique pour le soudage de mono matériaux PE ,PP,... et matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.

VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques générales

Soudure plate de 9 mm garantit une résistance parfaite de la soudure
Contrôle électronique de la pression, température et vitesse de scellage
Régulation de température de 50 °C à 200 °C
Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 30 mm
Vigitherme de sécurité de surchauffe
Horloge et calendrier avec mise à jour automatique
Ecran LCD ou tactile de couleur 4,3''
Interfaces de communication : USB et RS 232
Traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur clé USB



Caractéristiques techniques

	POLY VP
Largeur de soudure (mm)	9
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	6 m/min
Alimentation	Monophasé 100 V – 110/115 V – 230/240 V
Puissance (w)	500
Dimensions (L x P x H mm)	590X270X237
Poids (kg)	18

Inclus

Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure

Options

Table lisse
Table à rouleaux



MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.



Soudeuse à défilement continu

SCV-VAC / SCH-VAC

Soudeuse à défilement continu avec aspiration, injection de gaz (atmosphère modifiée) et marquage conçue pour le scellage de sachets de matériaux complexes : papier/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.



SCH-VAC



SCV-VAC

Caractéristiques générales

Scellage, mise sous vide, mise sous gaz, impression
Soudure avec convoyeur intégré
Soudure plate d'une largeur standard de 10 mm.
Entrainement continu.
Construction tout inox

Caractéristiques techniques

Sens de défilement :	gauche -droite
Vitesse max de défilement :	0 à 10 m/min
Poids maximal des sachets (sans convoyeur) :	500 gr
Poids maximal des sachets (sur convoyeur) :	15 kg
Hauteur des sachets :	200-700mm
Largeur des sachets :	80-400mm
Pression :	2 à 8 N
Cadence (selon le sachet) :	600 sachets/h
Largeur de soudure :	10 mm
Impression :	jet d'encre
Alimentation :	230 V mono + T
Puissance :	800 Watts
Dimensions (L x l x h) :	1780x650x1565
Poids :	260 kg





Soudeuses par impulsion

C 300/500 – VM- VMC

Machines professionnelles à maintien manuel conçues pour le scellage de gaine ou de sachet : papiers enduits, complexes plastiques, complexes plastique/aluminium.



Caractéristiques générales

Procédé permettant une soudure de largeur 2 mm par impulsions électriques
Réglage du temps de soudure
Carte électronique permettant une soudure répétée rapide.
Voyant indiquant les cycles
Changement facile des pièces d'usure standard : résistance, protection tissu de verre, joint silicone



Caractéristiques techniques

	C 300 VM	C 500 VM	C 500 VMC
Longueur de soudure (mm)	300	500	
Largeur de soudure (mm)	2x2mm		
Coupe	Non	Non	Intégrée
Maintien électromagnétique	Oui	Oui	Oui
Alimentation	230 V 50 Hz + T		
Puissance (w)	300	350	
Dimensions (L x P x H mm)	180x480x400	650 x 125 x 300	
Poids (kg)	7	9	

Options

Dériveur de bobine
Plan de pose inox des sachets
Coup manuelle ou par fil possible
Verrouillage magnétique
Coupe





Soudeuses par impulsion

A 320/450/620/800/900

Soudeuses par impulsion conçues pour le scellage de matériaux complexes avec système de coupe intégré : papiers/plastiques, papiers enduits, films simples.



Caractéristiques générales

- Soudure de 8 mm de largeur (ou possibilité de 2 soudures de 4 mm)
- Lancement du cycle par bouton poussoir ou pédale de commande
- Electroaimant pour pression constante pendant le temps de soudure
- Plan de travail incliné
- Réglage des temps de soudure et de refroidissements par touche digitales au dixième de seconde
- Construction tout inox



Caractéristiques techniques

	A 320 C	A 450 C	A 620 D	A 800 D	A 900 D
Longueur de soudure (mm)	320	450	620	800	900
Largeur de soudure (mm)	1 x 8 mm		2 x 4mm		
Système de coupe	Intégré		en option		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	Jusqu'à 8 cycles /min (suivant le matériau)				
Alimentation	230 V mono + T				
Puissance (w)	1 800		2 200	4 000	4000
Dimensions (L x P x H mm)	400x360x260	530x360x260	780x430x250	895x380x315	1070x430x250
Poids (kg)	15	20	50	60	65

Options

- Coupe en option pour la A 620 et A 800 (d'origine sur les autres machines)
- Dérouleur de gaine
- Soudure : 2x4mm ou 1x8mm / autres largeurs de soudure sur demande



Version sur mesure et intégrable sur bâti





Soudeuses par impulsion

S4 / S6



Machines semi-automatiques par impulsion avec verrouillage magnétique spécialement conçues pour garantir une régularité et qualité de soudure.

Equipées d'une découpe mécanique de l'emballage ou découpe automatique.

Caractéristiques générales

Protection sous emballage polyéthylène (PE) et tout type de matériaux complexes: gaine et sachet

Maintien permettant d'effectuer une découpe manuelle

En fin de cycle, relève automatique du bras

Système de coupe manuelle

Simple ou Double soudure

Pédale de commande (option)

Electroaimant pour pression constante pendant le temps de soudure

Construction : acier + peinture époxy / Inox



Caractéristiques techniques

	S 421 VM	S 422 VM	S 621 VM	S 622 VM
Longueur de soudure (mm)	400		600	600
Largeur de soudure (mm)	1 x 2	2 x 2	1 x 2	2 x 2
Option BI active	oui	oui	oui	oui
Construction	Acier + peinture époxy	Acier + peinture époxy	Acier + peinture époxy	Acier + peinture époxy
Alimentation	230 V 50 HZ			
Puissance (W)	300	300	450	450
Dimensions (L x P x H mm)	60x28.5x19	60x28.5x19	80x28.5x19	80x28.5x19
Poids (kg)	19	19	24	24

Options

Dériveur de gaine

Presseur de film pour déroulage

Plan de travail avec butée réglable

Châssis avec roulettes





Soudeuses par impulsion

MH 462 / 612

Soudeuses par impulsion conçues pour la soudure de complexes et de matériaux simples : PAPIER/ PET, PEBH, PEHD, TYVEK, PE validable 11607-2

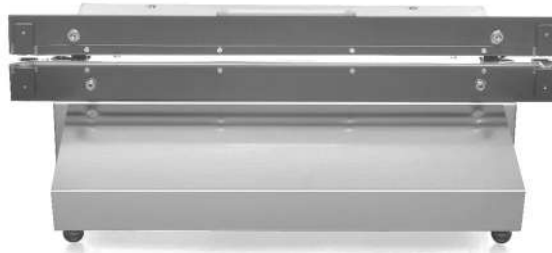
Caractéristiques générales

Déclenchement du cycle par pédale ou pression manuelle de la barre supérieure de la soudeuse

Soudure biactive ou mono (sur gamme MH)

Réglage de temps de soudure et de refroidissement

Construction : cartérisation INOX et pièces aluminium anodisé



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques techniques

	MH 462	MH 612
Longueur de soudure (mm)	460	610
Largeur du cordon de soudure (mm)	8 biactive	
Cadence (suivant type d'emballage cycle/min)	7-8/min	
Alimentation	230V - 50 Hz	
Puissance (w)	1 700	2 100
Dimensions (L x P x H mm)	560 x 360 x 220	710 x 360 x 220
Poids (kg)	30	37

Options

Coupe

Dérouleur de gaine : Laize maximum de la gaine : H460 : 385 mm – H610 : 510 mm

Plan de pose pour maintien horizontal des emballages

NORME ISO 11607-2



MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive

Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure



Soudeuses par impulsion

SI 520 / 720/ 1020

Soudeuses pneumatiques par impulsion conçues pour le scellage de matériaux souples de type : PE, ALU PE, TYVEK, PET, non tissé, PAPIER.

Machines répondant aux normes ISO 11607-2 et EN868-5.

Caractéristiques générales

- Mémorisation de 9 programmes
- Soudure biactive ou mono
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Réglage de la température de soudure et de refroidissement
- Construction : inox et aluminium anodisé



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques techniques

	SI 520 TC	SI 720 TC	SI 1020 TC
Longueur de soudure (mm)	520	720	1020
Largeur du cordon de soudure (mm)	5 (version MED: 8 mm)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/minute)	5-8/min		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Alimentation pneumatique	6 bars		
Puissance (W)	2 500		
Dimensions (L x P x H, mm)	590x487x232	790x487x232	1110x487x232
Poids (kg)	32	34	37

Options

- Plan de travail
- Vide (voir gamme VAC)
- Châssis pour soudure verticale
- Dérouleur de gaine
- NORME ISO 11607-2 (SI XXX MED)**



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive



Soudeuses par impulsions

VAC 520 / 720 / 1020

Soudeuses pneumatiques pour mise sous-vide des emballages par buse d'aspiration, des matières : PE/PE – Alu/PE – Tyvek – PET/PE selon les normes EN11607-2 et EN868-5.

Caractéristiques générales

Mémorisation de 9 programmes
Soudure biactive ou mono (version MED)
Performance d'aspiration : 11 m³/h par venturi
Réglage du temps de vide, de réinjection de gaz de soudure et de refroidissement
Commande et paramétrage sur clavier digital



Caractéristiques techniques

	SI VAC 520	SI VAC 720	SI VAC 1020
Longueur de soudure (mm)	520	720	1 020
Largeur de soudure (mm)	5 ou 8 (MED)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	8/min		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Alimentation pneumatique	6 bars		
Epaisseur maxi du film	2x400 microns		
Puissance (w)	2,5-3		
Dimensions (L x P x H mm)	590 x 487 x 232	790 x 487 x 232	1110 x 487 x 232
Poids (kg)	32	35	37

Options

Dériveur de bobine
Plan de pose inox des sachets
Pédale de commande
Châssis pour soudure verticale
Norme ISO 11607-2



MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive
Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure



Soudeuses par impulsion

S423 / S623 SORTIE ISOLATEUR



Ces soudeuses tribandes par impulsion dotées d'une coupe thermique automatique (soudure centrale) permettent de réaliser 3 soudures parallèles de 420 ou 620 mm de long pour une évacuation sécurisée des déchets volumineux en sortie d'isolateur.

Le verrouillage magnétique assure une mise en pression constante et régulière sur toute la zone de soudage, par conséquent une fermeture hermétique qui empêche toute fuite ou contamination lors du transport et du stockage des colis réalisés.

Caractéristiques générales

Protection sous emballage polyéthylène (PE) et tout type de matériaux complexes: gaine et sachet

Découpe du manchon automatique par coupe thermique grâce au fil central : maintien d'une double intégrité du confinement

En fin de cycle, relève automatique du bras

3 soudures en simultané

Pédale de commande (option)

Electroaimant pour pression constante pendant le temps de soudure

Construction : Inox



Caractéristiques techniques

	S 423 VM	S 623 VM
Longueur de soudure (mm)	420	620
Largeur de soudure (mm)	2 x 3	2x3
Option BI active	oui	oui
Construction	inox	inox
Alimentation	230V	
Puissance (W)	500	620
Dimensions (L x P x H mm)	630 x 300 x 350	830 x 300 x 350
Poids (kg)	25	28

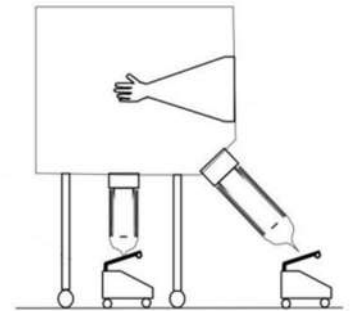
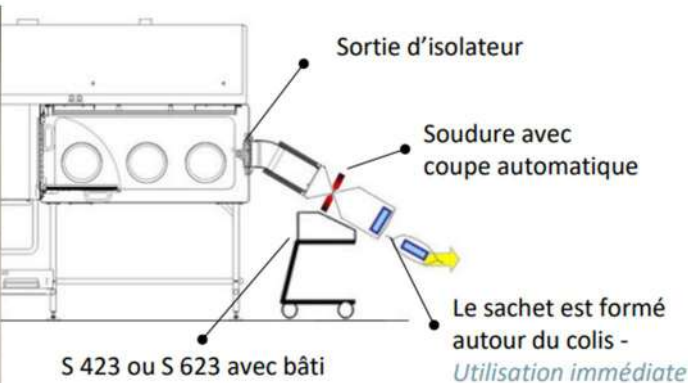


sur bâti

Options

- ✓ Bâti réglable en hauteur de 71 à 88,5 cm : idéal pour positionner la soudeuse à la bonne hauteur en sortie d'isolateur. (sortie tubing notamment) ■ facile à déplacer grâce à ses 4 roulettes pivotantes à 360° sur frein.
- ✓ Pédale tubulaire : permet d'actionner la descente du cadre de soudure au pied en laissant libres les mains de l'opérateur.
- ✓ Plateau avec butée fixe : pratique pour réceptionner le sachet évacué de l'isolateur sans avoir à le tenir.
- ✓ Butée supplémentaire réglable : coulisse le long du plateau

Principe de fonctionnement :



S 423 ou S 623 sans bâti

Coupe automatique :

Coupe automatique par fil rond au milieu de la soudure centrale (ruban 2)

2 soudures (ruban 1)

3 soudures parallèles

2 soudures (ruban 3)

- Une soudure de 3 mm pour fermer la manche du côté de l'isolateur (ruban 1).
- Une soudure de 2 x 1 mm pour séparer le colis de l'isolateur avec coupe automatique au milieu (ruban 2).
- Une soudure de 3 mm pour fermer le sac autour du colis à évacuer (ruban 3).

Les 3 soudures sont réalisées durant le même cycle.

Boîte à gants

Colis

Schéma d'une triple soudure avec coupe

Zoom clavier souple



- Affichage digital pour les réglages et indication des données à l'opérateur.
- Réglage des temps de soudure et refroidissement par régulation électronique.
- Système de soudure par impulsion régulé par micro-processeur pour s'adapter aux différents types de film (PP, PVC, PEBD) et au rythme d'utilisation.





Soudeuses par impulsions avec vide

MVAC 450 / 600

Soudeuses électriques pour mise sous-vide des emballages par buse d'aspiration, des matières : PE/PE – Alu/PE – Tyvek – PET/PE.

Caractéristiques générales

Mémorisation de 5 programmes avec combinaison, vide, gas et soudure

Soudure biactive ou mono

Performance d'aspiration : 80kPa par pompe électrique

Réglage du temps de vide, de réinjection de gaz de soudure et

de refroidissement

Commande et paramétrage sur clavier

Commande par pédale

Compteur de cycle

Inox

Validable Clean room



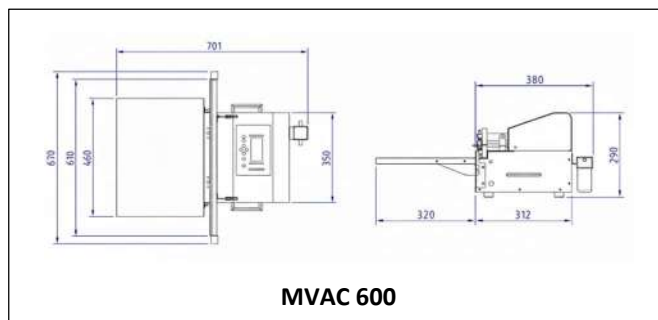
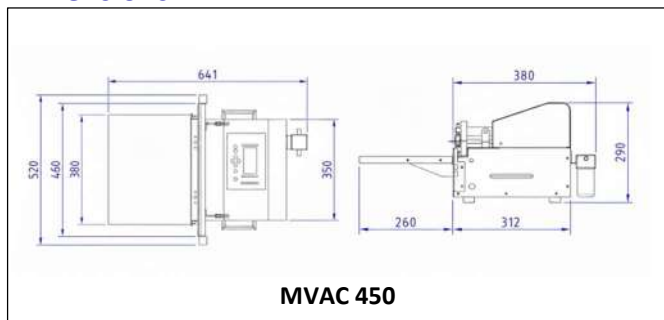
Caractéristiques techniques

	MVAC 450	MVAC 600
Longueur de soudure (mm)	500	600
Largeur de soudure (mm)	5	
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	8/min	
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz	
Aspiration max	80kPa	
Puissance (w)	2,5	3
Dimensions max (L x P x H mm)	641 x 520 x 290	790 x 487 x 232
Poids (kg)	32	35

Options

Châssis pour soudure verticale

Dimensions





N



OPERCULEUSE BLISTER

TOPSEAL 160/ TOPSEAL 190

Soudeuse manuelle permettant de sceller des blisters . Le verrouillage TOPSEAL, garantit le scellage constant et sans effort des blisters ;



Caractéristiques générales

- Construction en acier inox et aluminium anodisé
- Plaque de soudure en aluminium avec revêtement téflon anti-adhérent très facile d'entretien
- Régulation électronique de la température
- Changement des empreintes simple et rapide



Caractéristiques techniques

	TOPSEAL 160	TOPSEAL 190
Capacité de soudure (mm)	245x190	325x265
Profondeur maxi opercule :	120 mm	
Alimentation	230 V mono + T	
Puissance (w)	500	1000
Dimensions (L x P x H mm)	250x540x560	430x650x600
Poids (kg)	10	25

Option

Découpe de forme

Accessoires

Table inox



OPERCULEUSE BLISTER

SA20/40/100

Soudeuse semi-automatique permettant de sceller des blisters .



Caractéristiques générales

- Construction en acier inox et aluminium anodisé
- Plaque de soudure en aluminium avec revêtement téflon anti-adhérent très facile d'entretien
- Régulation électronique de la température
- Changement des empreintes simple et rapide
- Signal sonore et lumineux en fin de cycle
- Compteur de cycles intégré
- 9 programmes différents possibles



Caractéristiques techniques

	SA 20	SA 40	SA 100
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	Jusqu'à 8 cycles /min (suivant le matériau)		
Capacité de soudure (mm)	205X150	265X200	370x285
Profondeur maxi opercule :	120 mm		
Alimentation	230 V mono + T		
Puissance (w)	400	750	1000
Dimensions (L x P x H mm)	240X455X510	290X480X450	465x565x440
Poids (kg)	20	25	40

Option

- Découpe de forme
- Balayage gazeux

Accessoires

- Table inox
- Imprimante d'étiquettes





OPERCULEUSE BLISTER

THERMOP / XL / AUTO

Soudeuse semi-automatique permettant de sceller des blisters pour production intensive.



Caractéristiques générales

- Déclenchement par poussée manuelle du tiroir
- Carter tout INOX
- Changement des empreintes sans outils
- Plaque de scellage amovible pour nettoyage rapide
- Système de relevage des barquettes
- Certification DEKRA



THERMOP/THERMOP XL

Caractéristiques techniques

	THERMOP	THERMOP XL	THERMOP AUTO
Capacité de soudure (mm)	325x265	440x340	325x265
Avance chariot	Manuel		automatique
Cadence d'operculage (cycles/minutes)	5		6
Laize maxi de la bobine (mm)	380	430	380
Diamètre maxi de la bobine	250		
Alimentation	230 V mono + T		
Puissance (w)	1500	3150	2900
Dimensions (L x P x H mm)	700x540x600	878x558x519	935x640x1355
Poids (kg)	50	70	100

Option

- Découpe de forme
- Balayage gazeux

Accessoires

- Table inox



THERMOP AUTO





Pinces à souder

PST 30 B/C - PST 40 B/C

Pinces thermiques conçues pour le scellage de sachets et de matériaux : papiers enduits, complexes plastiques, complexes plastique/aluminium.



Caractéristiques générales

Pinces thermiques par fer chauffant supérieur et inférieur
Largeur de soudure : 12mm
Régulateur de température (Temp. maximale admise : 230 °C)
Indicateur de chauffe
Changement facile des pièces d'usure
Pinces accessibles au nettoyage



PST 30 B/ 40 B

Régulation de température à molette



PST 30 C/PST 40 C

Equipée d'un transformateur sur roulettes permettant :

- de travailler en basse tension
- une pince allégée
- une chauffe plus rapide
- une régulation électronique de la température plus précise avec affichage numérique

Caractéristiques techniques

	PST 30 B	PST 30 C	PST 40 B	PST 40 C
Longueur de soudure (mm)	290		390	
Poids pince seule (kg)	2.4	1.9	2.9	
Encombrement de la pince	300x300x90		300x400x90	
Poids coffret (kg)	NA	10	NA	10
Dimensions coffret (L x P x H mm)	NA	280x200x215	NA	280x200x215
Tension de la pince	230 V	24 V	230 V	24 V
Alimentation	230 V - 50 Hz			
Puissance (W)	400			
Dimensions (L x P x H mm)	350x300x115	350x300x300	400x300x115	
Poids total (kg)	2.4	11.9	1.96	

Options

Longueur de soudure supérieur à 400mm sur demande
Roulette sous transformateur



Pinces à souder

PSI 30 C / PSI 40 C

Pinces à impulsions conçues pour le scellage de sachets et de matériaux : papiers enduits, complexes/plastiques, films simples, PE.



PSI 30 C/ 40 C

Caractéristiques générales

Pinces à impulsions bi-active (soudure haut et bas)

Régulateur numérique de température

Temps de soudure et de refroidissement par réglage électronique

Coffret sur roulettes

Equipée d'un transformateur sur roulettes permettant :

- de travailler en basse tension
- une pince allégée
- une chauffe plus rapide
- une régulation électronique de la température plus précise avec affichage numérique

Caractéristiques techniques

	PSI 30 C	PSI 40 C
Longueur de soudure (mm)	290	390
Largeur de soudure (mm)	4	
Temps de soudure (sec)	0,2 à 5 sec	
Temps de refroidissement	0,2 à 10 sec	
Alimentation	230 V - 50 Hz	
Puissance (w)	400	
Encombrement de la pince (mm)	300 x 300 x 90	300 x 400 x 90
Encombrement coffret (mm)	280 x 200 x 215	
Poids pince seule	1.8	2.4
Poids (kg)	10	10.5

Options

Longueur de soudure supérieur à 400mm sur demande



A



Soudeuse à défilement continu

DEROULEUR DE GAINÉ

Dérouleur de gaine de 1 à 2 rangée pour bobine papier/plastique, papiers enduits, complexes plastiques, TYVEK.



Caractéristiques générales

- ✓ Prévue pour supporter en permanence six bobines de gaine.
- ✓ Conçu pour l'obtention de longueurs précises à la demande.
- ✓ Equipé d'un dispositif simultané de serrage et de cisaillement évitant ainsi tout arrachement et détérioration des matériaux utilisés (système breveté).
- ✓ Accepte les bobines de papier / plastique et tout plastique.
- ✓ Ce matériel peut au choix se positionner sur un plan de travail ou se placer au-dessus d'une machine à souder (système de fixation prévu à cet effet).
- ✓ Construction inox et aluminium anodisé.

Caractéristiques techniques

Dimensions (L x l x h) :

800X320X580

Poids :

12 kg





Service Contrôle & Qualification

AMIS propose un service contrôle et qualification des machines avec des équipements de mesure étalonnés permettant de répondre aux exigences du secteur pharmaceutique et médical (11607-2 et EN 858-5).

Service d'étalonnage

Contrôle périodique des soudeuses médicales et délivrance d'un certificat (Test TVP).

Un contrôle peut être réalisé permettant de valider les paramètres de température, vitesse, pression de la machine assurant la conformité aux exigences ISO11607-2, EN868-5 et au processus de Validation de la Qualification de performance (QP).

Test de résistance de pelabilité

Essais de traction sur les soudures conformément aux procédures définies dans la norme EN 868-5.

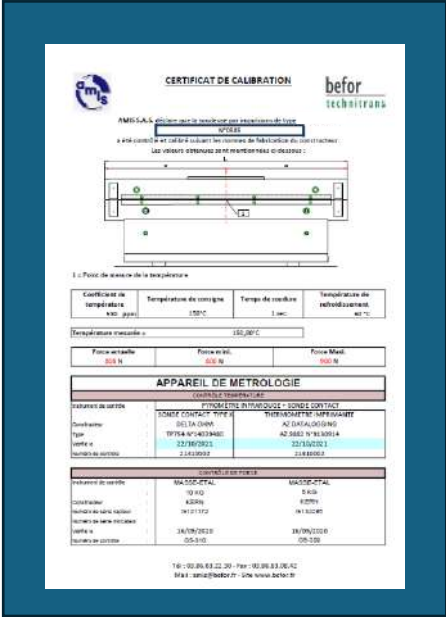
Un test de traction peut être réalisé sur notre site selon la norme EN868-5 permettant la qualification de Performance (QP) des machines avec les sachets et gaines thermosoudés des clients.

Service de conseil en Validation (QI/QO)

AMIS propose à l'installation des machines un service sur site de validation QI/QO.

QI Qualification de l'Installation : validation que le matériel a été fourni et installé chez le client conformément aux spécifications du matériel.

QO Qualification Opérationnelle : vérification documentée que l'installation et l'équipement, tels qu'ils ont été installés fonctionnent comme prévu sur toute la gamme d'exploitation.





8 RUE DES FONDRIÈRES
89100 SAINT CLEMENT- FRANCE

+33 3 86 83 22 30
AMIS@BEFOR.FR

WWW.AMIS-FRANCE.COM