



Soudeuses par impulsions

VAC 520 / 720 / 1020

Soudeuses pneumatiques pour mise sous-vide des emballages par buse d'aspiration, des matières : PE/PE – Alu/PE – Tyvek – PET/PE selon les normes EN11607-2 et EN868-5.

Caractéristiques générales

Mémorisation de 9 programmes
Soudure biactive ou mono (version MED)
Performance d'aspiration : 11 m³/h par venturi
Réglage du temps de vide, de réinjection de gaz de soudure et de refroidissement
Commande et paramétrage sur clavier digital



Caractéristiques techniques

	SI VAC 520	SI VAC 720	SI VAC 1020
Longueur de soudure (mm)	520	720	1 020
Largeur de soudure (mm)	5 ou 8 (MED)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	8/min		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Alimentation pneumatique	6 bars		
Epaisseur maxi du film	2x400 microns		
Puissance (w)	2,5-3		
Dimensions (L x P x H mm)	590 x 487 x 232	790 x 487 x 232	1110 x 487 x 232
Poids (kg)	32	35	37

Options

Dériveur de bobine
Plan de pose inox des sachets
Pédale de commande
Châssis pour soudure verticale
Norme ISO 11607-2



MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive
Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure