



Soudeuses par impulsion

SI 520 / 720/ 1020

Soudeuses pneumatiques par impulsion conçues pour le scellage de matériaux souples de type : PE, ALU PE, TYVEK, PET, non tissé, PAPIER.

Machines répondant aux normes ISO 11607-2 et EN868-5.

Caractéristiques générales

- Mémorisation de 9 programmes
- Soudure biactive ou mono
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Réglage de la température de soudure et de refroidissement
- Construction : inox et aluminium anodisé



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques techniques

	SI 520 TC	SI 720 TC	SI 1020 TC
Longueur de soudure (mm)	520	720	1020
Largeur du cordon de soudure (mm)	5 (version MED: 8 mm)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/minute)	5-8/min		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Alimentation pneumatique	6 bars		
Puissance (W)	2 500		
Dimensions (L x P x H, mm)	590x487x232	790x487x232	1110x487x232
Poids (kg)	32	34	37

Options

- Plan de travail
- Vide (voir gamme VAC)
- Châssis pour soudure verticale
- Dérouleur de gaine
- NORME ISO 11607-2 (SI XXX MED)**



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive