



Soudeuses par impulsion

BRAS DE SCELLAGE 300/500 VM - VMC

Machines à maintien manuelle conçues pour le scellage de gaine ou de sachet : papiers enduits, complexes plastiques, complexes plastique/aluminium.



Caractéristiques générales

Procédé permettant une soudure de largeur 2 mm par impulsions électriques
Réglage du temps de soudure
Voyant indiquant les cycles
Changement facile des pièces d'usure standard : résistance, protection tissu de verre, joint silicone



Caractéristiques techniques

| | C 300 VM | C 300 VMC | C 500 | C 500 VM | C 500 VMC |
|----------------------------|-----------------|-----------|-----------------|----------|-----------|
| Longueur de soudure (mm) | 300 | | 500 | | |
| Largeur de soudure (mm) | 2x2mm | | | | |
| Coupe | Non | Intégrée | Non | Non | Intégrée |
| Maintien électromagnétique | Oui | Oui | Non | Oui | Oui |
| Alimentation | 230 V 50 Hz + T | | | | |
| Puissance (w) | 300 | 300 | 250-300 | 350 | |
| Dimensions (L x P x H mm) | 180x480x400 | | 650 x 125 x 300 | | |
| Poids (kg) | 7 | | 9 | | |

Options

Dérouleur de bobine
Plan de pose inox des sachets
Coup manuelle ou par fil possible
Verrouillage magnétique
Coupe